

ri**g**enerazione  
ricicla**g**gio  
g**ra**nulazione



## La nostra visione: riciclare per prosperare

Essere un attore eco-cittadino al centro dell'economia circolare per agire in modo significativo e duraturo sul nostro ambiente.



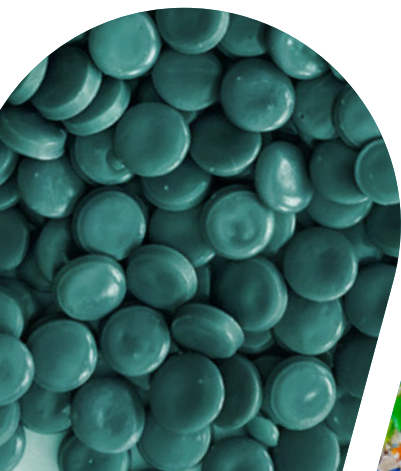
## Riciclare, rigenerare: è la nostra missione

**Granuplast** ricicla le plastiche del tipo polietilene ad alta densità (HDPE) e polipropilene (PP) provenienti dai rifiuti domestici e industriali precedentemente preparati per la loro valorizzazione da unità professionali di raccolta e cernita.



**Granuplast** sviluppa un'alternativa ecologica attraverso un processo di rigenerazione della plastica a circuito chiuso con filtrazione dell'acqua, completamente automatizzato attraverso 5 livelli di tris complementari tra cui un sistema elettrostatico.

**Granuplast** è un attore industriale dell'economia e dell'ambiente contribuendo a limitare l'impatto dell'industria sul nostro ambiente offrendo agli industriali della plasturgia granuli ottenuti dal riciclaggio direttamente utilizzabili dagli estrusori o presse per iniezione.



## FARE DEI RIFIUTI PLASTICI UNA MATERIA PRIMA

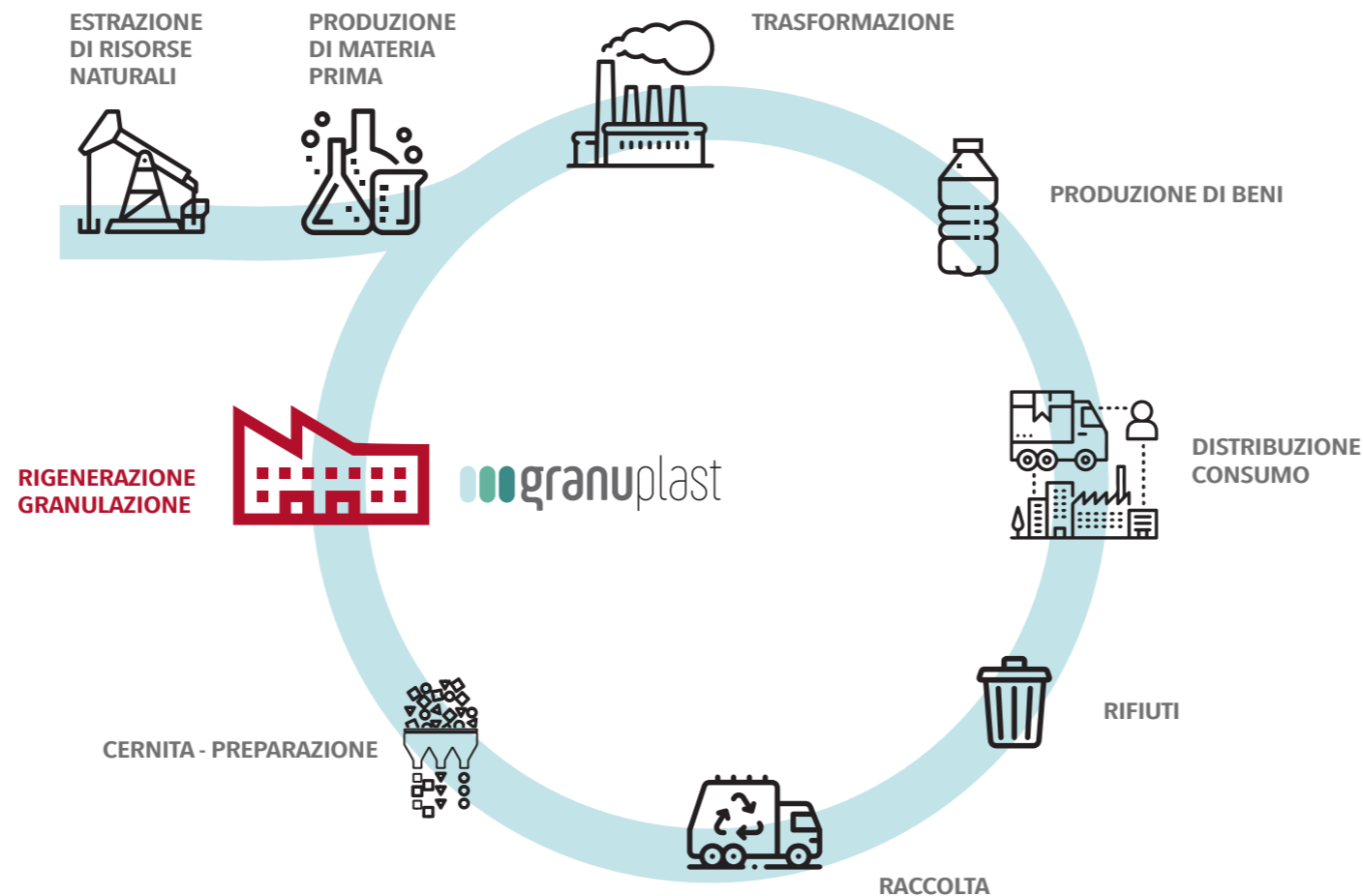
I granuli sono ricavati dal riciclaggio di balle di plastica provenienti dalla raccolta selettiva e/o da balle miste provenienti dai centri di raccolta e di cernita.

### LA PLASTICA RICICLATA È ECONOMICA

Il prezzo d'acquisto è più competitivo e stabile di quello delle materie plastiche vergini.

### LA PLASTICA RICICLATA È EFFICIENTE

I granuli prodotti offrono prestazioni paragonabili a quelle delle materie plastiche vergini, per alcune produzioni.



## CIFRE ESSENZIALI

<p><b>35 000 T</b> capacità massima di 35.000T di granuli r-PEHD e r-PP in 3x8h</p>	<p><b>98/99%</b> livello di purezza rispetto alla resina vergine</p>	<p><b>45 - 50</b> da 45 a 50 dipendenti in turni da 3x8h per una produzione di 35.000 T</p>
<p><b>2 LINEE</b> autorizzazione per 2 linee di lavorazione per una produzione di 35.000 T</p>	<p><b>6 LINEE</b> possibilità di 6 linee di granulazione</p>	<p><b>5 LIVELLI</b> di cernita automatica</p>
<p><b>16 000 m<sup>2</sup></b> terreno al suolo</p>	<p><b>7 500 m<sup>2</sup></b> officina e stoccaggio</p>	<p><b>400 m<sup>2</sup></b> di uffici</p>

## UN PROCESSO MECCANICO PER LA MASSIMA QUALITÀ

L'intero processo è seguito dal team per il controllo della qualità e dal laboratorio per garantire una materia prima secondaria di elevata qualità.



### ARRIVO

Le plastiche arrivano sotto forma di **balle, costituite prevalentemente da HDPE e PP** provenienti dai raccoglitori/selezionatori di rifiuti domestici e industriali. Dapprima vengono verificate e poi immagazzinate per lotti. Ai fini della tracciabilità del materiale, il pre-trattamento è effettuato per lotto equivalente al carico di un autocarro.

### TRITURAZIONE

Le balle sono caricate automaticamente nel trituratore. Il trituratore, con una capacità di 5 t/h, è in grado di ridurre in **paillettes di meno di 50 mm** tutti i tipi e tutte le forme di plastica.

### MACINAZIONE, LAVAGGIO E CERNITA

La materia triturrata viene **triturrata sott'acqua** in lustrini di dimensioni inferiori a 14 mm, quindi **separata dai rifiuti pesanti** mediante decantazione. Le nostre acque di lavaggio vengono **ritratte a circuito chiuso** prima di essere riutilizzate nella nostra linea di produzione.

### CERNITA ELETTROSTATICA

Al fine di migliorare la cernita e la qualità del prodotto finito, la linea è dotata di un doppio sistema di **cernita elettrostatica** che completa il processo di selezione mediante decantazione e aspirazione e permette di garantire un tasso di purezza del 98/99 % vicino alla resina vergine.

### OMOGENEIZZAZIONE

Dopo l'essiccazione, le paillettes passano in un silo miscelato reper ottenere **una perfetta omogeneità**.

### GRANULAZIONE

I lustrino diretti negli estrusori di granulazione. In questa fase è possibile aggiungere **cariche o coloranti** su richiesta dei clienti. Le estrusori sono dotate di due **zone di degassificazione** ciascuna e di un filtrazione a setaccio di 150 µ per ritenere le ultime impurità.

### IMBALLAGGIO

Al termine della granulazione, i granuli vengono fatti passare in un silo di miscelazione per **una seconda omogeneizzazione**. Un big bag automatico completa il processo di lavorazione e produzione. Ogni big bag contiene 1t - 1,2t di granulato.

### ANALISI

Il **laboratorio** interno, gestito da personale qualificato, caratterizza ogni lotto prodotto con apparecchiature di **analisi fisica DSC3, banchi ditrazione, charpy e bilancia di precisione** che consentono un controllo di qualità continuosui campioni di HDPE e PP per conoscere con precisione i livelli di purezza dei granulati riciclati.

# UN'AZIENDA FOCALIZZATA SULL'EUROPA

Granuplast è situata in una regione competitiva e innovativa considerata la regione leader in Francia nel settore della plastica e dei materiali compositi. Questa posizione dominante è dovuta in parte alla presenza della Plastics Valley situata a poche ore da Ginevra, Torino, Milano o Stoccarda.

Questa vicinanza offre numerose fonti di approvvigionamento di materie prime secondarie da riciclare e di sbocchi per i granuli derivati dalla rigenerazione delle materie plastiche.



Partecipiamo insieme alla transizione ecologica.

Reinventiamo il riciclaggio della plastica.



## Granuplast France SAS

754 rue de la Liberté  
01480 Jassans-Riottier - France  
Tél. : +33 (0) 428 390 410



[www.granuplast.fr](http://www.granuplast.fr)  
[info@granuplast.fr](mailto:info@granuplast.fr)

